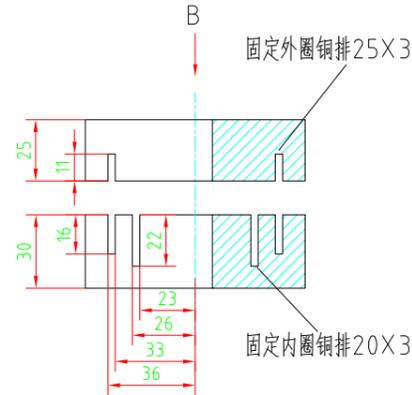
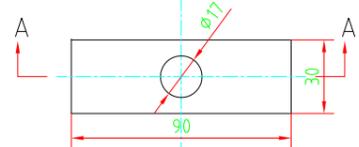


件I

图A-A (比例1:5)

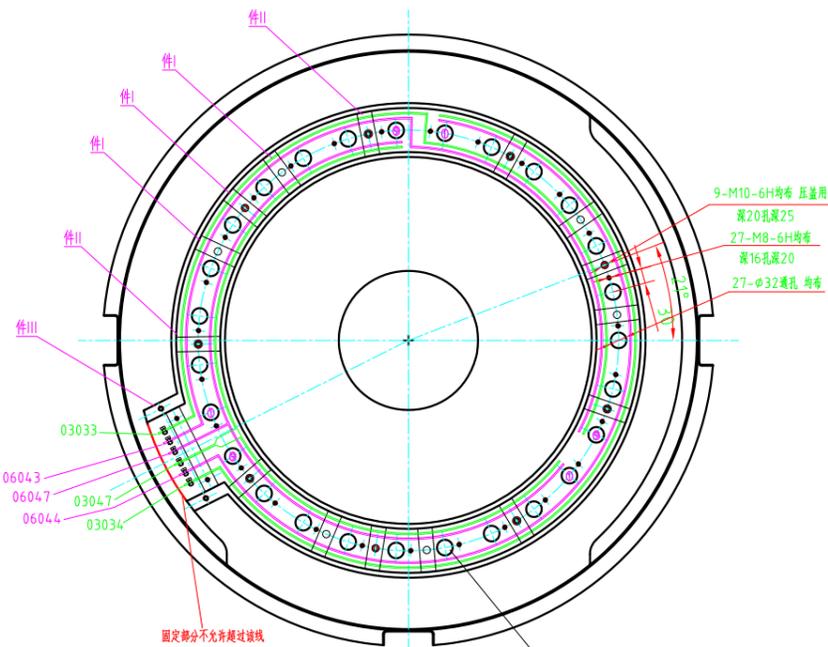


B视图



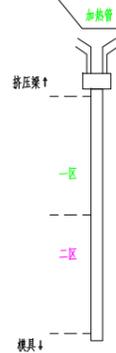
技术要求:

1. 材质为云母片/板
2. 数量9个
3. 用于固定铜排, 由上下两片组合而成
4. 无安装, 通过加热筒盖板和凹槽固定

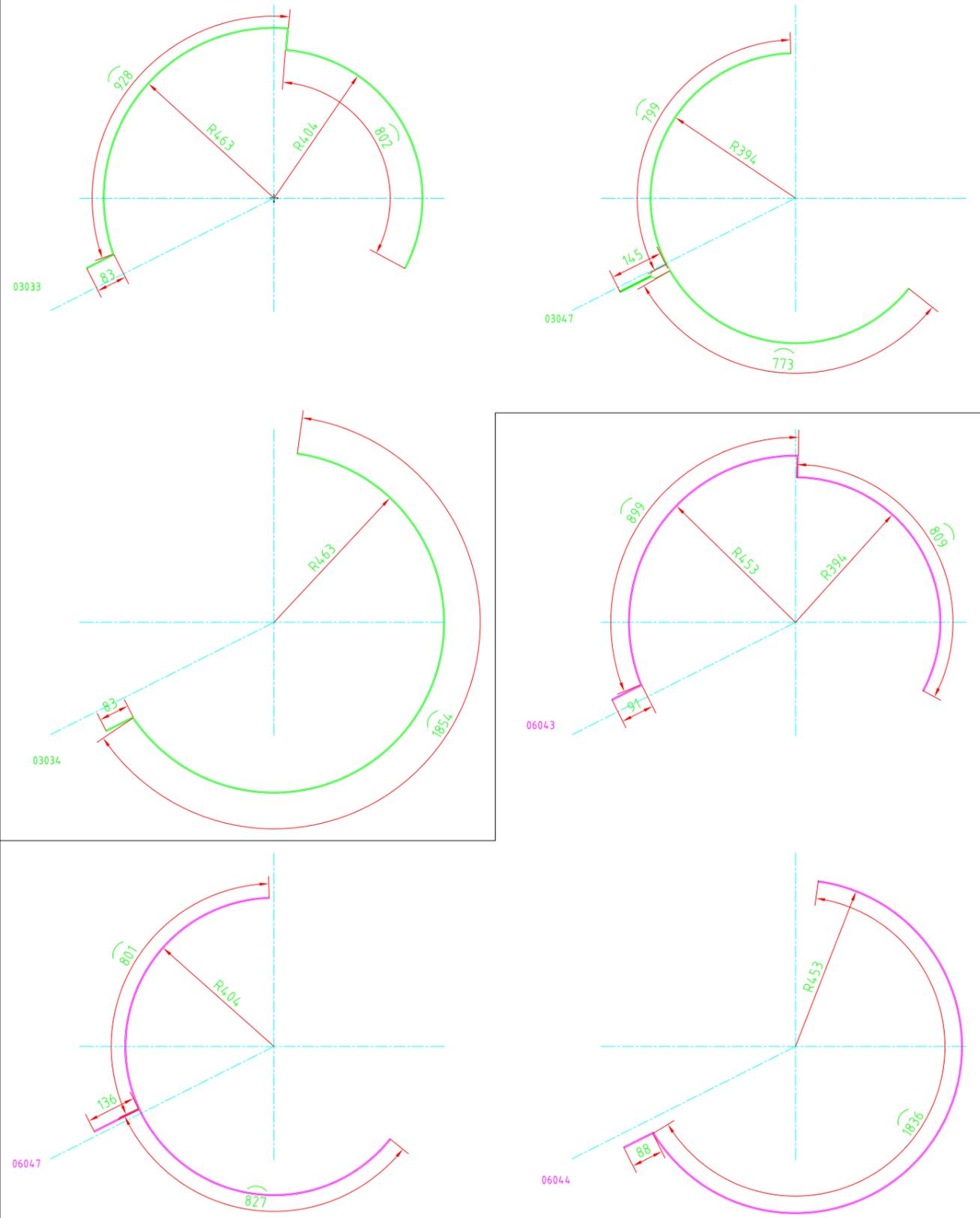


分区:

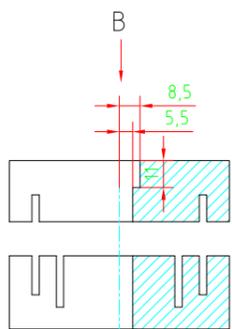
1. 03033, 03047, 03034为一区, 接绿色铜排。
2. 06043, 06047, 06044为二区, 接紫色铜排。



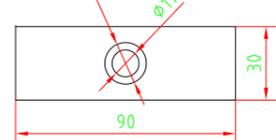
铜排制作要求



件II



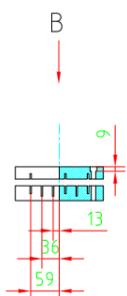
B视图



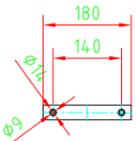
技术要求:

1. 材质为云母片/板
2. 数量6个
3. 用于固定铜排, 由上下两片组合而成
4. 沉孔安装

件III



B视图



技术要求:

1. 材质为云母片/板
2. 数量1个
3. 用于固定铜排, 由上下两片组合而成
4. 沉孔安装

技术要求:

1. 要求加热温度 $500 \pm 5^\circ\text{C}$
2. 外圈铜排规格 25×3 , 内圈铜排规格 20×3
3. 工作电压: 380V, 50Hz
4. 功率: 每根电阻每区加热棒的功率 1.42kW, 每区加热棒27根, 总功率 = $27 \times 2 \times 1.42 = 76.68\text{kW}$.
5. 接线要求: 接线应满足电缆的最小弯曲半径, 避免应力集中。

				产品型号	THP62S-3500		天津市天锻压力机有限公司	
				产品名称	组件		名称	挤压筒加热铜排布置
				或材料	外购件		图号	6001
设计	胡金双	标准审查	宋秀燕	版本标识	重量	比例	SAP	3FYGN350N00081601
制图		批准	陈海周	V1.1	9103	1:10	编码	
审核								
工艺会签		日期	2025.11	共 1 页		第 1 页		